

Voorwaarden 3D bestanden voor plaatwerk

Om een product te kunnen maken vanuit een 3D bestand is het belangrijk dat deze voldoet aan de door ons gestelde voorwaarden. Zo kunnen wij garanderen dat u een correct product ontvangt.

We zijn in staat om de volgende bestandsformaten verwerken:

- STEP AP203/214/242 | .stp / .step
- Autodesk Inventor | .ipt
- SolidWorks | .sldprt
- Solid Edge | .psm
- Parasolid | .x_t

Dit zijn de voorwaarden waaraan het 3D bestand moet voldoen:

- Schaal 1:1
- Eenheden in millimeters
- Maximaal 1 onderdeel per bestand geen assembly
- Links / Rechts uitvoering product aanleveren in apart bestand
- Een duidelijke bestandsnaam, bij voorkeur een cijfer/lettercombinatie
- Het onderdeel dient getekend te zijn als 'Sheet Metal'
- De inwendige buigradius is minimaal gelijk aan de plaatdikte. De werkelijke radius kan afwijken van het 3D model, dit wordt bepaald a.d.h.v. onze standaard gereedschappen
- Tapgaten zijn getekend op de kerndiameter
- Een gat of contour tolerantie moet in het midden van het tolerantiegebied zijn getekend afwijkende tolerantie van +/- 0,2mm vermelden in de bemating
- Graveringen zijn getekend als verdiept vlak
- Insnijdingen minimaal 0,5 x plaatdikte breed
- Enkelvoudige lijnen worden niet herkend en uitgesloten van de bending
- Productafmeting maximaal 3990 x 1990 mm

Bij onderstaande handelingen is het noodzakelijk dat wij een PDF werktekening ontvangen:

- Boor-, tap- of verzinkwerk
- Walswerk / buigradius groter dan $R = 30$
- Zicht-, traan- of foliezijde
- Schuren / slijpen in specifieke richting
- Toleranties kleiner dan +/- 0,2 mm
- Graveren
- Aansnijpositie (microjoint) geplaatst op een specifieke positie
- Specifiek gewenste buigradius (dit graag vooraf overleggen i.v.m. maakbaarheid)
- Dooddruk randen
- Kruiszettingen die niet getekend zijn als bending