

C E R T I F I C A A T

Lassen van railvoertuigen en
-voertuigonderdelen volgens EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0017.007

DVS ZERT GmbH verklaart hierbij dat het lasbedrijf

Dumaco Montfoort B.V.
Waardsedijk Oost 1
3417 XJ Montfoort
Nederland

aan de eisen voor het
geldigheidsbereik volgens

EN 15085-2:2020 Classificatieniveau CL1
op het gebied van activiteit P

in de op de achterzijde opgegeven omvang voldoet.

Geldigheid: 05.05.2025 tot en met 02.03.2026

Düsseldorf, le 05.05.2025
Opstellingslocatie en -datum

Dipl.-Ing. Lukosz
Leidinggevende bedrijfscontroleur:

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Hoofd certificeringsinstantie

Geldigheidsbereik van het certificaat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0017.007

Geldigheidsbereik:

Lasproces volgens EN ISO 4063	Materiaalgroep volgens CEN ISO/TR 15608	Afmetingen	Opmerkingen
131	22.4,22.4/23.1 22.4/23.1	t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm D ≥ 20 mm	FW FW
135	1.2 1.2 1.2 1.2/8 1.2/8 3.1 8.1 8.1 3.1 8.1	t = 1.5 - 24 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 70 mm D ≥ 25 mm t = 4 - 24 mm t ≥ 5 mm D ≥ 57 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 24 mm t = 6 - 24 mm t ≥ 5 mm	BW FW BW FW FW, 1.2 (t = 5mm) 8.1 (t = 3-12mm, D ≥ 57 mm) BW BW, ml, PA FW, ml, PD FW FW, ml, PB
136	1.2/8.1	t = 3 - 24 mm	BW, ml, PA
141	22 23 8 8 8 8	t = 1 - 5 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 30 mm t = 1 - 4 mm D ≥ 10 mm t = 1,5 - 12 mm D = 10 - 42 mm t = 3 - 14 mm D ≥ 24 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 25 mm	BW FW BW FW BW FW

Toepassingsgebied:

- nieuwbouw van onderdelen en componenten voor railvoertuigen

Verantwoordelijke

Toezihthouder(s):

John van der Geer, Level A (IWT)

geb: 23.03.1958

1. Vertegenwoordiger:

Leendert Gentenaar, IWT

geb: 24.10.1973

andere Vertegenwoordigers: David van Wijk, IWT

geb: 27.08.1990

Opmerkingen:

Registratie OR EN 15085 : DVSZERT/15085/CL1/017/17/2A1

Algemene bepalingen:

De algemene voorwaarden van DVS ZERT GmbH in de betreffende geldige versie zijn van kracht.